

LE SOLUZIONI

Ottimali per la compartimentazione tra ambienti operativi e/o di stoccaggio ad atmosfera controllata.

Poter utilizzare una porta "automatica" e a "scomparsa" è un indubbio vantaggio sia per chi deve progettare un ambiente tecnico e sia per chi ne dovrà usufruire.

Prodotti certificati a norma CE. Più di 100.000 porte installate in Italia ed all'estero. Costruite nel rispetto della Direttiva Europea EN-13241/1. L'obiettivo primario del reparto progettazione COIL per questi specifici settori è stato quello di creare una serie specifica di prodotti ad alta sanetizzazione le cui caratteristiche consentissero di "automatizzare" il passaggio di operatori "isolando" zone con situazioni ambientali diverse senza introdurre barriere operative









AGRO PHARMA

Soluzione ottimale per la compartimentazione tra ambienti operativi e/o di stoccaggio ad atmosfera controllata. AgroPharma automatizza il passaggio di operatori isolando zone con caratteristiche ambientali diverse senza introdurre barriere operative.

- Adatta non solo nelle zone tecniche ma anche in ambienti di produzione e lavorazione
- Resistente alle temperature negative
- Struttura compatta
- Sopporta lavaggi frequenti e costanti
- Ha una tenuta alla dispersione (nell'industria chimico farmaceutica e alimentare i locali di produzione considerate "zona bianca" sono tenuti in sovra pressione per evitare contaminazioni con l'esterno; più la porta è a tenuta e meno costerà mantenere questa condizione)
- E' affidabile (proprio per le condizioni ambientali particolari questo tipo di automatismo deve poter lavorare senza la necessità di manutenzione tecnica straordinaria)

PAL 150SP

- lavaggi frequenti e costanti tenuta alla dispersione
- affidabilità

PAL 150 SP nasce dall'esperienza COIL nel settore delle porte ad alta sanetizzazione. Progettata espressamente per la compartimentazione di ambienti operativi e/o di stoccaggio ad atmosfera controllata.

Il disegno particolare di PAL 150 "SP" consente di isolare in modo ottimale ambienti con temperature e qualità dell'aria diversi. Il rullo dotato di una paratia mobile assicura che non vi sia passaggio di aria tra la superficie superiore del manto in avvolgimento e la superficie interna della traversa di sostegno dello stesso. Nella serie "SP" la tenuta tra manto e guide laterali è totale, grazie ad uno speciale bordo flessibile ed antiusura del manto, che aderisce alle guide stesse.



PORTA AD AVVOLGIMENTO RAPIDO VERTICALE



STAR 250 PLUS

Per la struttura compatta, l'elevata velocità e la vasta gamma di opzioni del manto, STAR 250 è la porta adatta a transiti veloci in ambienti industriali o commerciali con elevate qualità funzionali e di struttura.

L'accurato design che prevede l'inserimento all'interno della struttura della meccanica e del quadro elettrico, la rende particolarmente indicata per ambienti interni con possibilità di installazione entro vano.

STAR 250 Plus in acciaio Inox AISI 304 risolve le esigenze di sanitizzazione e garantisce la massima igiene ambientale nelle industrie alimentari, chimiche e farmaceutiche.

Il manto a settori intercambiabili completamente trasparente consente di non limitare la luminosità dei locali dove è installata.









REKORD

Porta ad avvolgimento rapido "anti-crash autoriparante" per divisori interni.

Velocità e Sicurezza sono i due parametri principali che hanno guidato lo sviluppo di questo modello: la Velocità, perché la chiusura non deve ostacolare il passaggio in ambienti di forte traffico; la Sicurezza perché il transito, prevalentemente pedonale, può interessare anche personale non addetto.

La funzione anti-crash auto-riparante, applicabile al settore inferiore o al manto completo della porta, in caso di urto accidentale, consente la fuoriuscita del manto dalle guide di scorrimento e il suo successivo rientro automatico in fase di chiusura, senza l'intervento dell'operatore.

PORTA AD AVVOLGIMENTO RAPIDO VERTICALE **BASF Vernici**

Biosint

Clariant

Doppel

Edmond Pharma - Recipharm AB

Esapharma

Euticals - AMRI

Flexicon

Helvoet Pharma

Inver

Laboratorio Chimico Internazionale - Olon

HANNO SCELTO COIL

Lisapharma

Menarini Farmaceutici

Mipharm

Montefarmaco OTC

Nova Agenzia Industria Farmaceutica

Pharmalife Research

Propharmabi

Searle

Sifa Vitor - Infa Group

Sterilfarma

Sun Chemical Group

